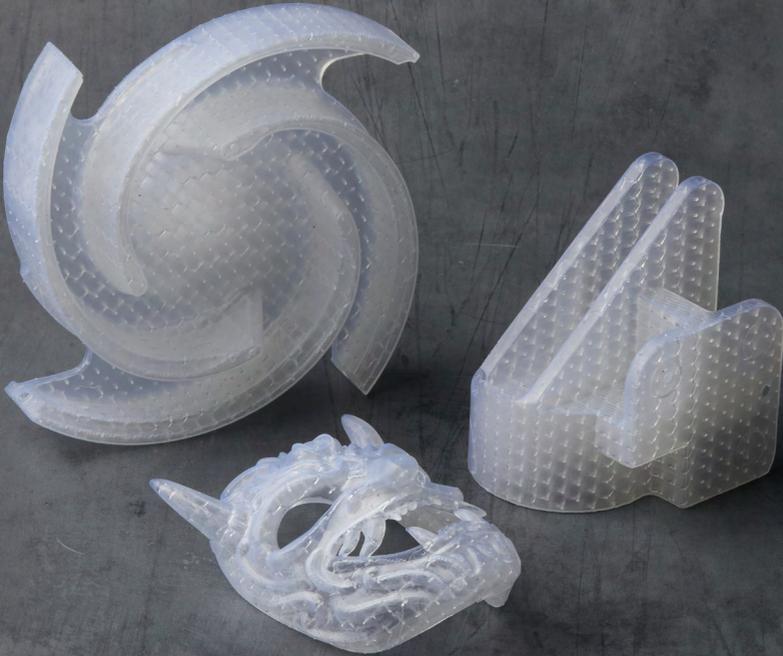


# Clear Cast Resin

Drucken Sie genaue Modelle mit geringem Aschegehalt für den betriebsinternen Feinguss

Clear Cast Resin ist ein Kunstharz, das speziell für den Feinguss entwickelt wurde, um mittels 3D-Druck ausschmelzbare Modelle für das Erstellen der Keramikform herzustellen. Das Material hat eine extrem niedrige Wärmeausdehnung, einen geringen Aschegehalt und keine Spuren von Schwermetallen.

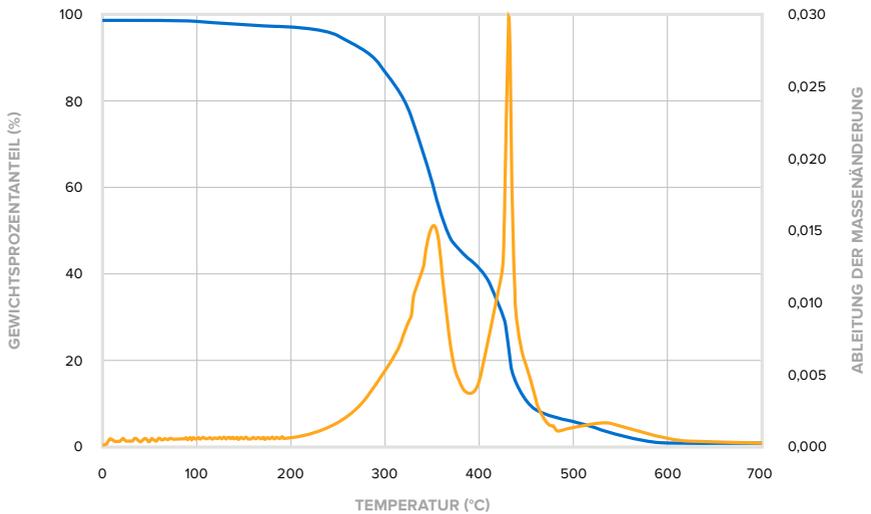
## Modelle für den Feinguss



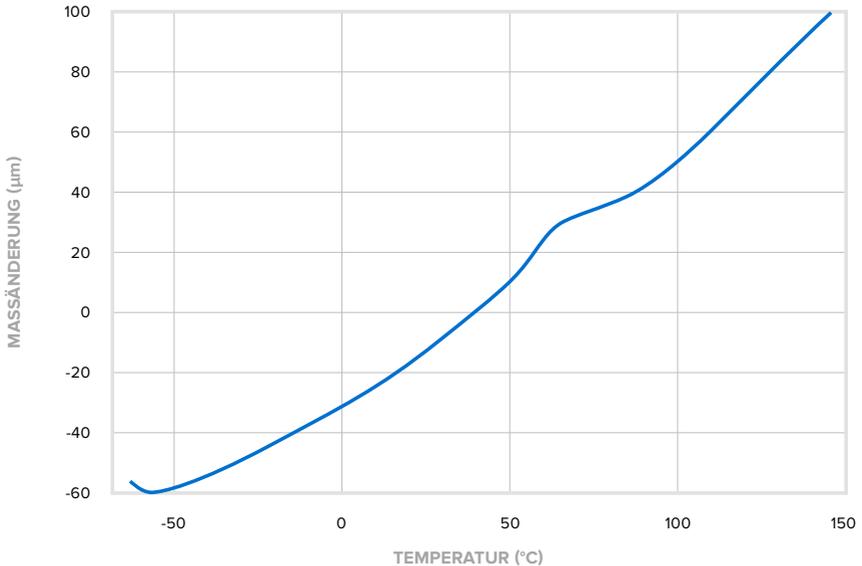
FLCCCL01

	Grün	Nachgehärtet	Methode
<b>Mechanische Eigenschaften <sup>1</sup></b>			
Maximale Zugfestigkeit	38 MPa	65 MPa	ASTM D 638-14
Zugmodul	1,6 GPa	2,8 GPa	ASTM D 638-14
Bruchdehnung	12 %	6 %	ASTM D 638-14
Biegemodul	1,3 GPa	2,2 GPa	ASTM D 790-15
Schlagzähigkeit nach Izod	16 J/m	25 J/m	ASTM D 256-10
<b>Thermische Eigenschaften</b>			
Wärmeausdehnung (-30 bis 140 °C)	-	94,8 µm/m/°C	ASTM E 831-13
Wärmeformbeständigkeitstemperatur bei 1,8 MPa	43 °C	58 °C	ASTM D 648-16
Wärmeformbeständigkeitstemperatur bei 0,45 MPa	50 °C	73 °C	ASTM D 648-16
<b>Ausbrandeigenschaften</b>			
Aschegehalt	-	< 0,20 %	ASTM D 2584-18
Antimon <sup>2</sup>	-	< 10 ppm	ASTM E 1479-16
Nachgewiesene Übergangsmetalle (> 10 ppm)	-	Al, Cu	ASTM E 1479-16
Übergangsmetalle in hoher Konzentration (> 50 ppm)	-	keine	ASTM E 1479-16

Clear Cast Resin V1 TGA



## Clear Cast Resin V1 TMA



## LÖSUNGSMITTELKOMPATIBILITÄT

Gewichtszunahme in Prozent über einen Zeitraum von 24 Stunden für einen gedruckten und nachgehärteten Würfel von 1 x 1 x 1 cm im jeweiligen Lösungsmittel:

Lösungsmittel	Gewichtszunahme in % über 24 Std.	Lösungsmittel	Gewichtszunahme in % über 24 Std.
Essigsäure (5 %)	< 1	Isooctan (Benzin)	< 1
Aceton	Probe gerissen	Mineralöl (leicht)	< 1
Isopropylalkohol	< 1	Mineralöl (schwer)	< 1
Bleichmittel ca. 5 % NaOCl	< 1	Salzlösung (3,5 % NaCl)	< 1
Butylacetat	< 1	Natriumhydroxid (0,025 %, pH = 10)	< 1
Dieselmotorenkraftstoff	< 1	Wasser	< 1
Diethylenglykolmonomethylether	1,7	Xylol	< 1
Hydrauliköl	< 1	Starke Säure (konzentrierte HCl)	verzerrt
Skydrol 5	1	Xylol	< 0,1
Wasserstoffperoxid (3 %)	< 1		

<sup>1</sup> Materialeigenschaften können abhängig von Druckgeometrie, Druckausrichtung, Druckeinstellungen, Temperatur und Desinfektions- oder Sterilisationsmethoden variieren.

<sup>2</sup> Das Material ist bis zum im Test nachweisbaren Maße antimonfrei.